



# ÉDUCUER ENSEMBLE

*Le lien de la communauté éducative*

**2008-2009**

**2009-05-20**

**N° 28**

## Les couleurs de la semaine

### Tout vert...

Du vendredi 15 mai (départ à 9 h am du Collège Saint-Pierre) au lundi 18 (retour à ce même collège à 5 h pm), nos délégués du *Rallye Jeunesse de l'Environnement* (7, en fin de compte) ont goûté le vert de la forêt et côtoyé le drame qui s'y cache (depuis *Ganthier* jusqu'à *Thiotte*).

### Bleu et rouge...

De manière officielle tout comme dans le train-train de la vie ordinaire, le bleu et le rouge du *drapeau* ont dominé le pont de vendredi à ce mardi.

### Vert et rouge...

Le vert et le rouge de Saint-Louis ont envahi le **stade** (finale de l'**athlétisme**), abandonné le **Collège René Descartes** (finale du basket de la **CIBA, juniors**) et donné un air de fête à **Quisqueya** (finale du basket de la **ASI, cadets vainqueurs** de IEU, 90-55). Que dire des footballeurs **U15** qui ont achevé leur match amical sur un score sans appel (14-0) tandis que les **U20** gagnaient par forfait ? Le vert et le rouge sont attendus le jeudi 21 (« *Bouffée sportive 2009* » animée par la Terminale VIA) et le vendredi 22 (demi-finales du *Tournoi Lamartine Clermont*).

**Sans oublier le blanc de l'Église : le 21 mai**, elle célèbre l'*Ascension* de Jésus, fort bien présentée dans le feuillet de prière de la semaine (eucharistie à 6h15 am dans notre chapelle) et en fait la *journée de l'école catholique*.

**Le samedi 23 mai**, les couleurs des *foulards méjistes* seront au rendez-vous du rassemblement Saint-Louis / CIM.

*Belle semaine aux couleurs de la vie et de l'amour !*

### \* **Bon anniversaire ... à :**

Frère Jean <b>CARIOU</b>	21 mai
Mr Jean Reynold <b>PÉTION</b>	22 mai
Mr Nazaire <b>LEDIX</b>	22 mai
Mlle Rose-Marie <b>VILFRANCHE</b>	23 mai